

### Drei in Einem

Mit dem OPTIBLAST OB-A hat es ABREX geschafft drei Verfahren der Strahltechnik mit einem Gerät zu realisieren. So wie Trockensand-, Naß- und Schlammstrahlen mit nur einer Anschaffung möglich. Hier stimmen Preis und Leistung.

## OPTIBLAST OB-A 75



rechts



links



### Baugrößen 75/150/300 im Überblick

	OB-A 75	OB-A 150	OB-A 300
Kesselvolumen in Ltr.	75	150	300
Abmessungen L x B x H in mm	1.000 x 800 x 1.150	1.150 x 800 x 1.250	1.400 x 1.000 x 1.350
Leergewicht in kg	140	210	250
<b>Serienausstattung</b>	<u>hier</u>	<u>hier</u>	<u>hier</u>
Zubehör			
Hinweise			
Anwendungsgebiete			

### gleiche Parameter für OB-A 75/OB-A 150/OB-A 300

Strahldruck	1 - 10 bar; 1 - 5 bar stufenlos regelbar
Betriebsdruck	Luft - max. 10 bar; Wasser - max. 12 bar
Kompressordruck	min. 4 bar; max. 10 bar
Kompressorleistung	min. 2m <sup>3</sup> /min.; max. 10m <sup>3</sup> /min
Steuerstromanschluß	12 V DC / 20 W
Arbeitsbedingung	min.+ 4 °C; max. + 50 °C
Wasserpumpe	160 cm <sup>3</sup> ; /Doppelhub; max. 17 Ltr./min; Druckübersetzung 1,23 :1
Strahlmittel	Alle handelsüblichen bis Körnung 3,5 mm; feuchter Grubensand

## Serienausstattung

- Pneumatische Fernbedienung mit Totmannschalter und 10m Steuerschlauch
- Strahlmitteleinspülvorrichtung mit 3 Düsen und Siebeinsatz (3,5 mm)
- Wassersaugschlauch  $\frac{3}{4}$ " 1,5 m
- Doppelwirkende Kolben-Membranpumpe
- Strahlmitteldosierventil "Thompson II"

## Empfohlenes Zubehör

- Anbaudruckregler 1 - 6 bar
- Bausatz zum Nassstrahlen
- Schnellabschaltung (extern)
- Wasserwanne mit Füllstandsregler
- Schläuche und Düsen



## HINWEIS

Keine elektrischen Teile, daher KEINE Explosionsgefahr vom Gerät ausgehend und bei Anwendung des Schlammstrahlverfahrens !!

kurze Videosequenzen zur Handhabe [hier](#)

## Anwendungsgebiete

- Kesselreinigung z.B. in der Petrolchemie oder auf Schiffen
- Betonsanierung
- Strukturieren von Betonfertigteilen
- Schonende Oberflächenreinigung
- Denkmalpflege
- Reinigen bzw. Strukturieren von Holz
- Mattieren von Glas
- Stahlsanierung
- Haftgrundvorbereitung von Stahlkonstruktionen
- Mattieren und Aufrauen von Edelstahl