

**NORMFINISH® DI 12 / DI 14**

Manometer und Mikrobot (Fernsteuerung des Druckminderers).

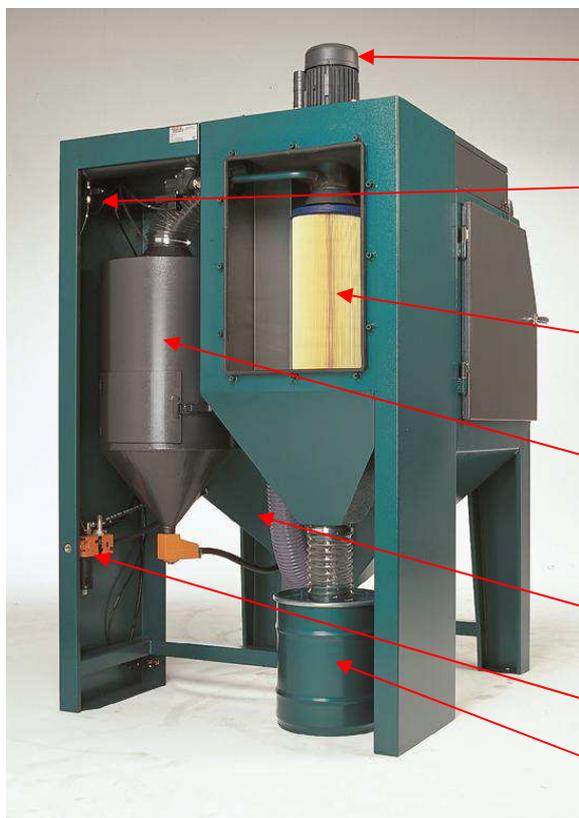
2 pneumatische Türsicherungsschalter.

2 große Schwenktüren in Sandwichbauweise, verwindungsfrei, mit nachstellbaren Wurfverschlüssen und pneumatischen Absicherungen

Vorne gehärtete Sichtsscheibe, 656 x 266 mm, aus Sicherheitsglas, mit bequem auswechselbarer Prallscheibe in einem Stahlschutzrahmen mit Schnellverschlüssen.

Auswechselbare, abriebfeste Handschuhe, Trikot gefüttert

Betätigung über Fußschalter (pneumatisch) mit Schalldämpfer.



Mitteldruckventilator, Kapazität 600 m<sup>3</sup>/h bei 1.500 Pa, Motor 0,75 kW mit thermischer Sicherung des Ventilatormotors

Regelbares Magnetventil für die automatische Reinigung der Filterpatrone(n), über Druckluftschocks, einschließlich Druckluftbehälter und Einspritzrohr

Filterkammer mit 1 bzw. 2 Filterpatronen, Ø 228 x 600 mm lang und 7 bzw. 14 m<sup>2</sup> Filterfläche (Staubaustritt < 1,8 mg/m<sup>3</sup> Luft).

Hochleistungszyklon, mit hohem effektivem Wirkungsgrad, zum Trennen von Staub und feinen Verunreinigungen aus dem Strahlmittelbetriebsgemisch.

Strahlmittelauffangtrichter mit verbindendem PVC-Absaugwellrohr zum Zyklon.

Öl- und Wasserabscheider (Filter-Halbautomat).

Staubkübel

**NORMFINISH® DI 12 / DI 14**

Fundamentlose Injektorstrahlkabinen DI 12 - DI 14, ergonomisch gestaltet für in sitzender bzw. stehender Weise Reinigen, Entrosten, Entgraten, Aufräumen, Läppen usw. Geeignet für den Einsatz von metallischen und inerten Strahlmittelgranulaten.

Technische Spezifikation	Type	DI 12	DI 14
Arbeitsraum	Breite	1.100 mm	1.370 mm
	Tiefe	800 mm	890 mm
	Höhe	740 mm	810 mm
Kabinenabmessungen	Breite	1.250 mm	1.550 mm
	Tiefe	1.280 mm	1.400 mm
	Höhe	2.000 mm	2.080 mm
Türöffnungen	Breite	690 mm	790 mm
	Höhe	620 mm	690 mm
Bodenrost	Arbeitshöhe	810 mm	810 mm
Gewicht	Etwa	350 kg	480 kg
Druckluftbedarf	± 800 – 1.000 Lt./min bei 6 bar und 8 mm Strahldüse		

Lieferumfang:

- Stabile, profilverstärkte Kabine aus starkem Stahlblech.
- 2 große Schwenktüren in Sandwichbauweise, verwindungsfrei, mit nachstellbaren Wurfverschlüssen und pneumatischen Absicherungen.
- Integrierte, helle Fluoreszenz-Beleuchtungseinheit mit Reflektor für optimale Lichtstärke (> 1000 Lux) in der Strahlkammer, DI 12, 2 x 30 W / DI 14, 2 x 36 W, staubdicht abgedeckt mit Sicherheitsscheibe aus gehärtetem Glas. Beleuchtungshaube IP 54 entsprechend.
- Vorne Sicherheitssichtscheibe aus gehärtetem Glas, mit bequem auswechselbarer Prallscheibe in einem Stahlschutzrahmen mit Schnellverschlüssen.
- Auswechselbare, abriebfeste Handschuhe, Trikot gefüttert.
- Arbeitsrost aus Lochblech (4 mm stark), leicht herausnehmbar.
- Aufnahme für die Montage eines stationären Düsenhalters.
- Durchgang für direkten oder späteren Ein-/Anbau eines Schienentransportsystems.
- Strahlmittelauffangtrichter mit verbindendem PVC-Absaugwellrohr zum Zyklon.

**NORMFINISH® DI 12 / DI 14****Hochleistungszyklon, mit hohem effektiven Wirkungsgrad, zum Trennen von Staub und feinen Verunreinigungen aus dem Strahlmittelbetriebsgemische.****Ausgeführt mit:**

- Zwangskonus mit konischen Kaskadeseparatoren.
- Frischluftzufuhrsystem (Air-Wash).
- herausnehmbarem Rundsieb, zum Abfangen von gröbereren Verunreinigungen.
- Strahlmittelvorratrichter mit Inspektionstür.
- untergeschraubter Misch-/Ansaugkammer, mit Adjustierschraube womit das Strahlmittel-/Luftverhältnis optimal eingeregelt werden kann.
- Optional wird der Zyklon versehen mit Linatex Verschleißschütz. Dies wird empfohlen wenn Korund oder ähnliches scharfen Strahlmittel verwendet wird.

Strahlschlauch zwischen Misch-/Ansaugkammer und Strahlpistole.

Strahlpistole, mit Injektor und siliziumcarbid Strahldüse (gesintert), wahlweise Ø 6, 8 oder 10 mm.

Luftpistole zum Abblasen von gestrahlten Werkstücken.

**Komplettes pneumatisches System mit:**

- Wasserabscheider (Filter-Halbautomat).
- Druckregelventil.
- Mikrobot (Fernsteuerung des Druckminderers).
- Manometer.
- 2 pneumatischen Türsicherungsschaltern.
- Betätigung über Fußschalter (pneumatisch) mit Schalldämpfer.

**Integriertes, automatisch arbeitendes Kabinenentstaubungs- und Staubbrennungssystem mit:**

- Wellrohrverbindung zwischen Zyklon/Filteranlage.
- Filterkammer mit 1 bzw. 2 Filterpatronen, Ø 228 x 600 mm lang und 7 bzw. 14 m<sup>2</sup> Filterfläche (Staubaustritt < 1,8 mg/m<sup>3</sup> Luft).
- regelbarem Magnetventil für die automatische Reinigung der Filterpatrone(n), über Druckluftschocks, einschließlich Druckluftbehälter und Einspritzrohr.
- Mitteldruckventilator, Kapazität 600 m<sup>3</sup>/h bei 1.500 Pa, Motor 0,75 kW thermischer Sicherung des Ventilator motors.
- Schalldämpfer im Abluftkanal (Schallpegel < 75 dB(A)).

Staubauffangtrichter mit Wellrohr zum Staubbehälter.

Komplette elektr. Ausrüstung, 230 V - 50 Hz + Erde, abschließbarer Hauptschalter.

Hauptschalter in 0-Position: Kabine wird automatisch und komplett entlüftet, Elektrizitäts- und Druckluftzufuhr sind unterbrochen .

Hauptschalter in I- Position: Beleuchtung und Patronenreinigung sind aktiviert. Kabinenentstaubung und Pneumatik sind separat, über Druckknopf einzuschalten.

Bedienungsanleitung - Ersatzteilliste - Anschlußfertig.

In grüner und dunkelgrauer Strukturlackierung.

**NORMFINISH®**  
Hergestellt in Holland